



PROTOTYPAGE

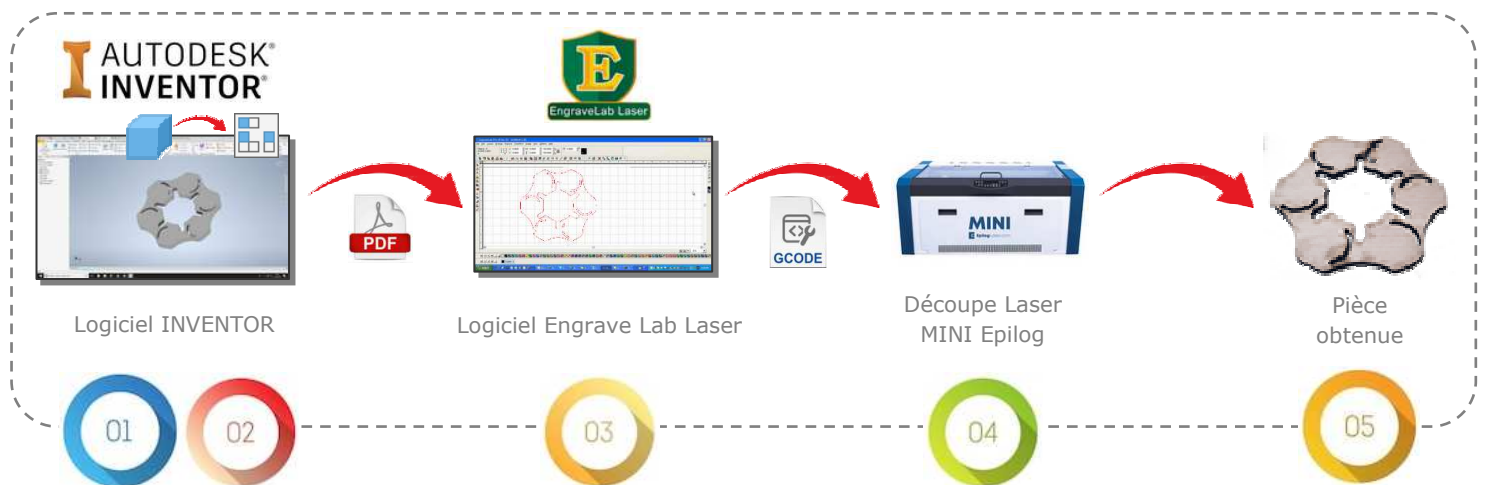
→ PROCÉDÉ : Découpe laser

→ MODÈLE : Mini Epilog

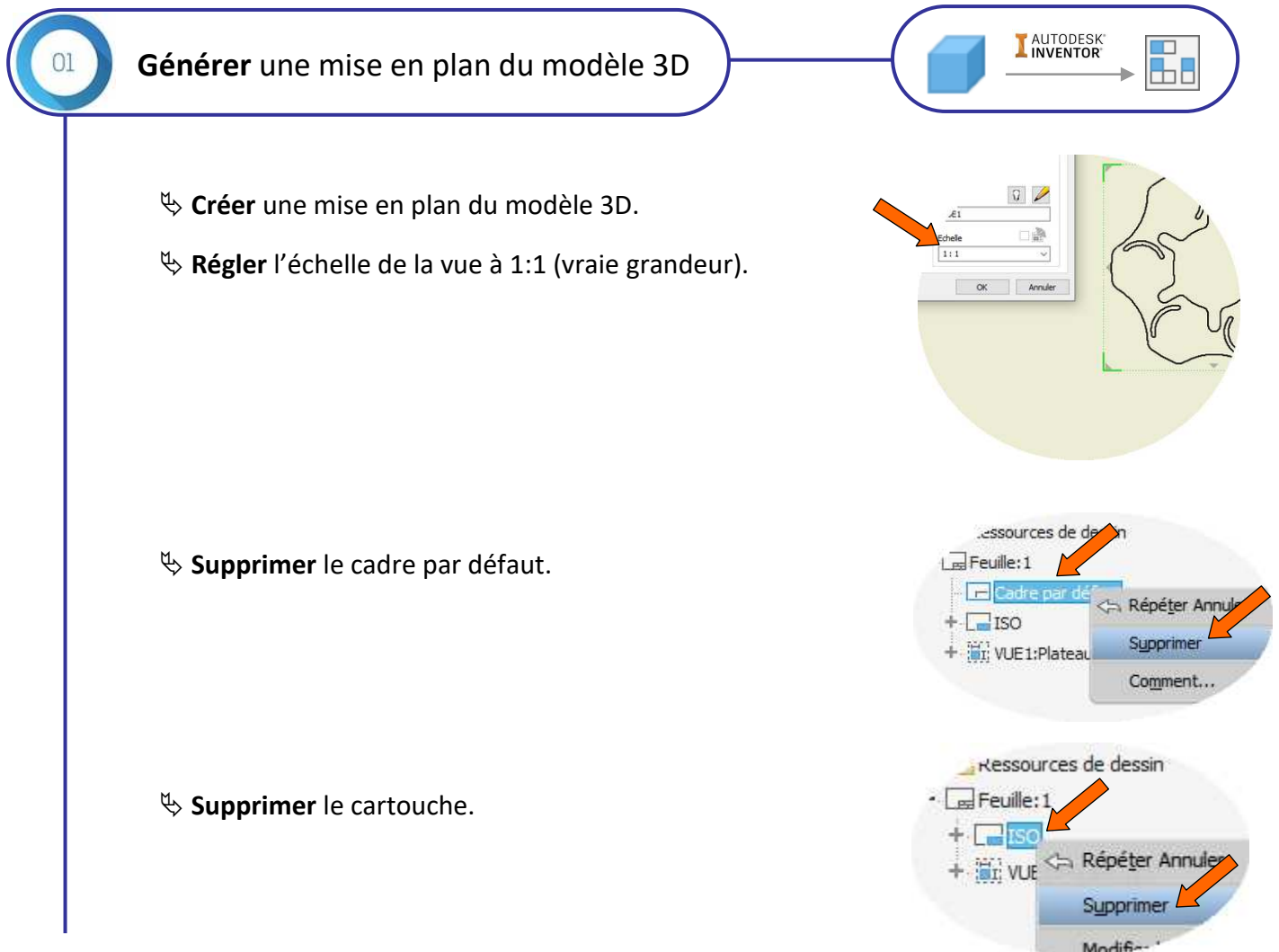


Démarrage rapide

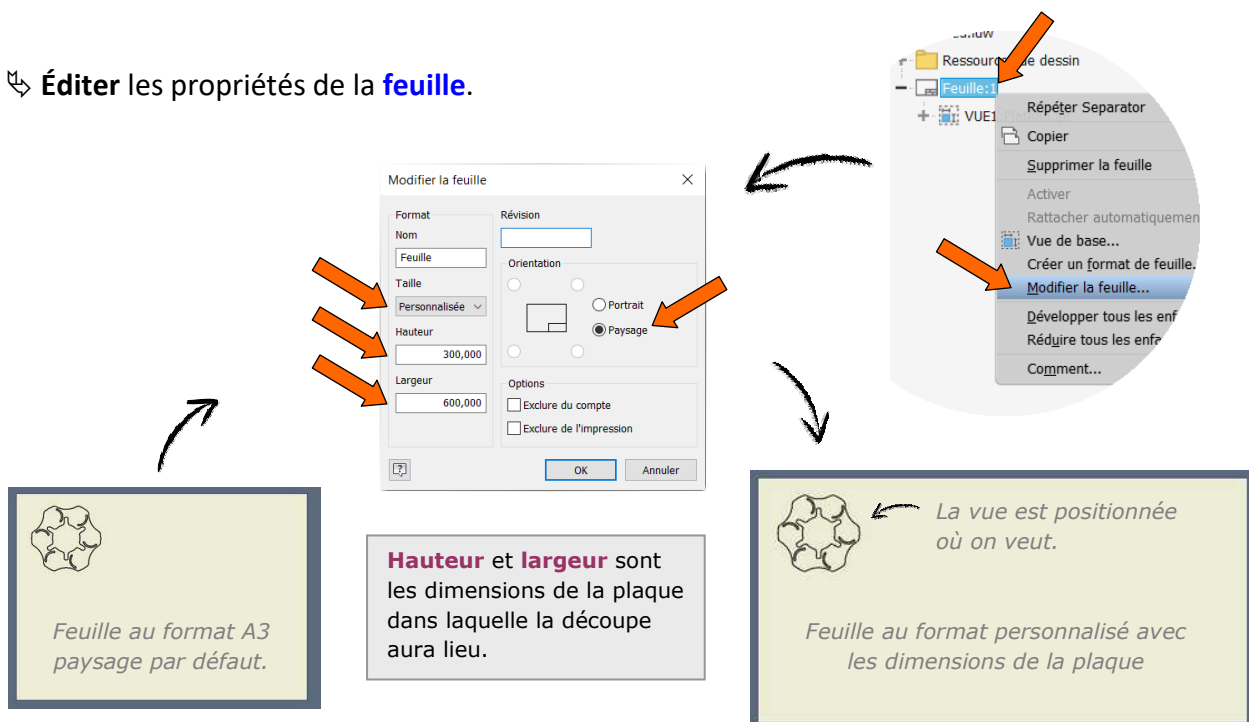
➤ Processus général



➤ Processus détaillé



↳ Éditer les propriétés de la **feuille**.



Modifier la feuille

Format
Nom: Feuille
Taille: Personnalisée
Hauteur: 300,000
Largeur: 600,000

Révision
Orientation: ☐ Portrait ☒ Paysage
Options: ☐ Exclure du compte ☐ Exclure de l'impression

Hauteur et largeur sont les dimensions de la plaque dans laquelle la découpe aura lieu.

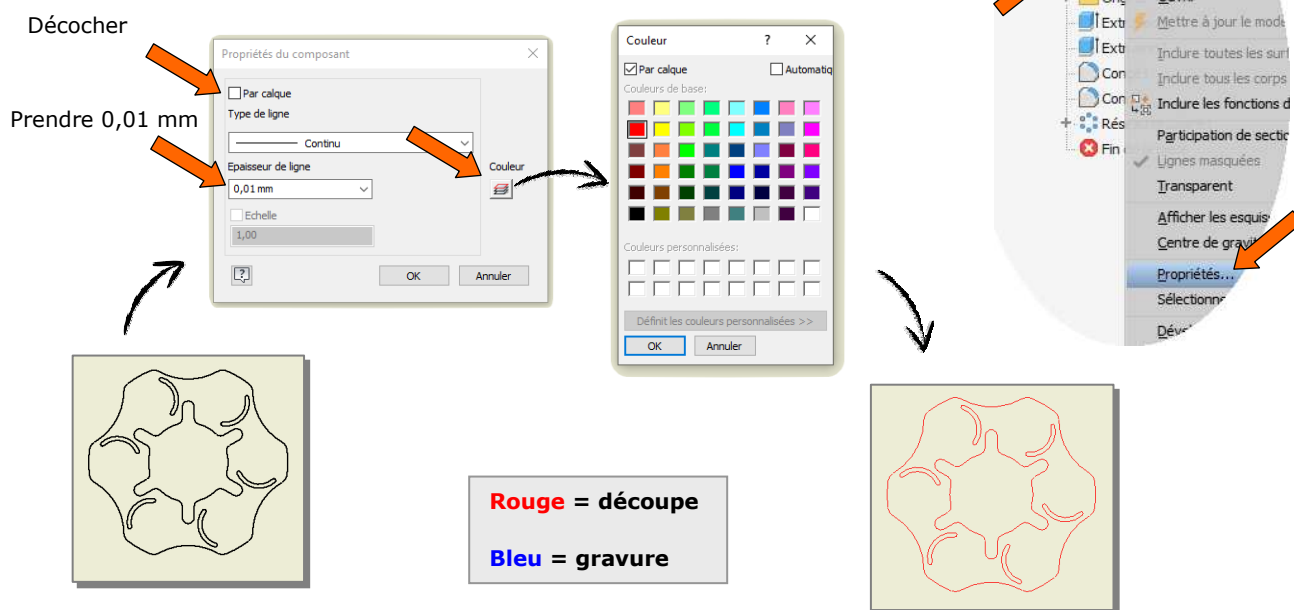
La vue est positionnée où on veut.

Feuille au format A3 paysage par défaut.

Feuille au format personnalisé avec les dimensions de la plaque

L'intérêt de cette étape est de s'assurer que les contours à découper se trouvent bien là où il y a une planche.

↳ Éditer les propriétés de la **pièce** dans la vue.



Décocher

Prendre 0,01 mm

Propriétés du composant

☐ Par calque
Type de ligne: Continu
Épaisseur de ligne: 0,01 mm
☐ Echelle: 1,00

Couleur

☒ Par calque ☐ Automatique
Couleurs de base: [palette]
Couleurs personnalisées: [palette]

Plateau

Répéter Annuler
Quvrir
Mettre à jour le mod
Inclure toutes les sur
Inclure tous les corps
Inclure les fonctions d
Participation de sectio
Lignes masquées
Transparent
Afficher les esquiss
Centre de gravité
Propriétés...
Sélectionner
Développer

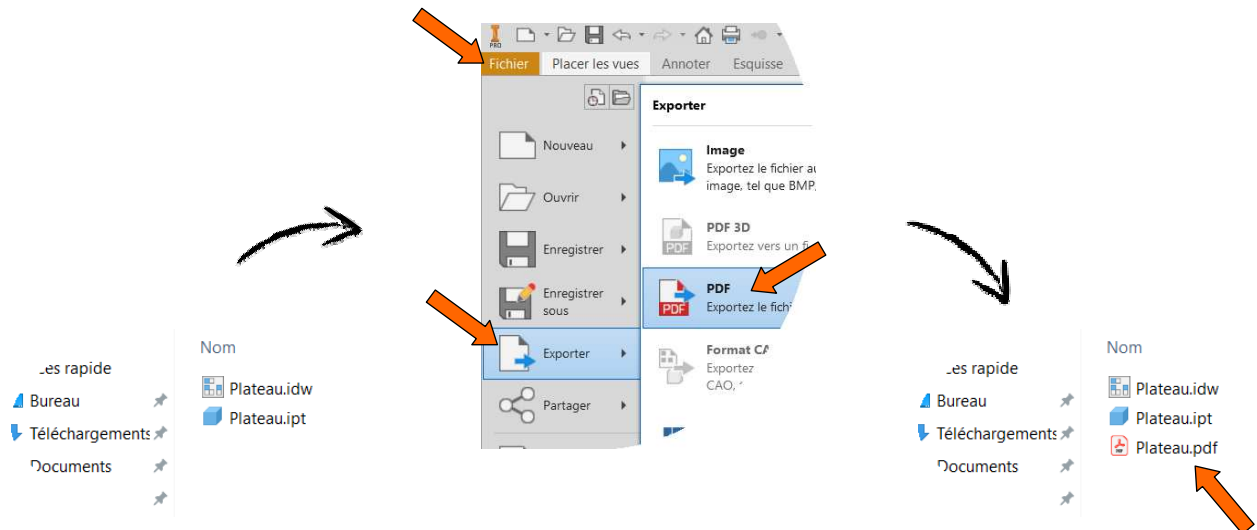
Rouge = découpe
Bleu = gravure

02

Générer le fichier PDF



AUTODESK
INVENTOR



➤ **Copier** le fichier PDF sur une clé USB.

☞ *Il va falloir changer d'ordinateur...*



03

Préparer le modèle sous le logiciel **Epilog**



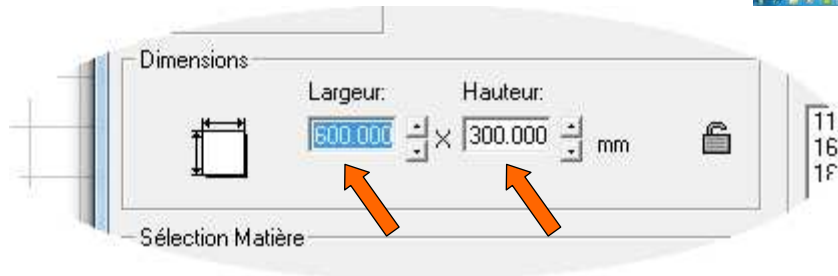
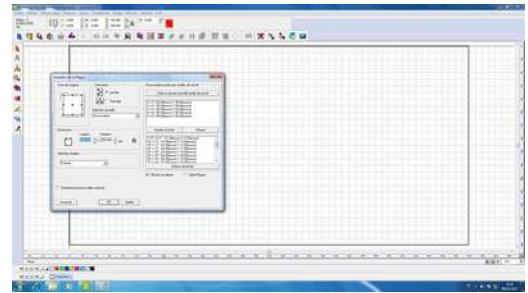
➤ **Allumer** le PC à côté de la machine.

➤ **Démarrer** le logiciel **Epilog**.



➤ **Régler** les dimensions du support machine : Largeur = 600 et Hauteur = 300

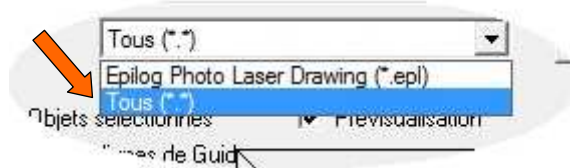
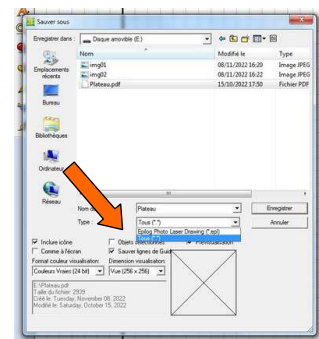
☞ Il s'agit des dimensions en mm de la grille de la machine disponible.



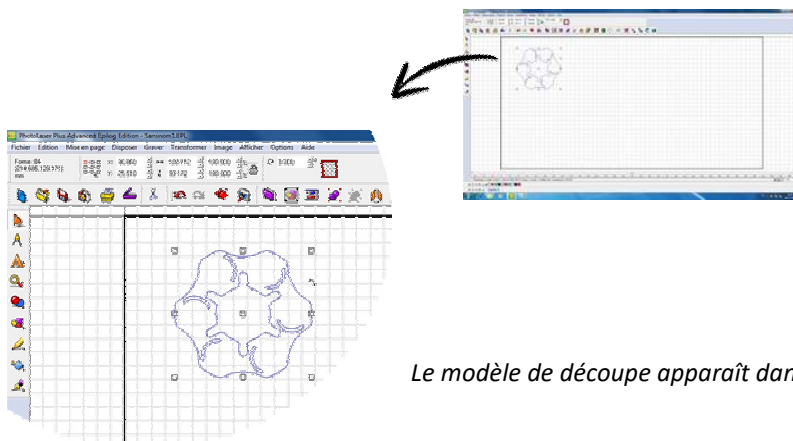
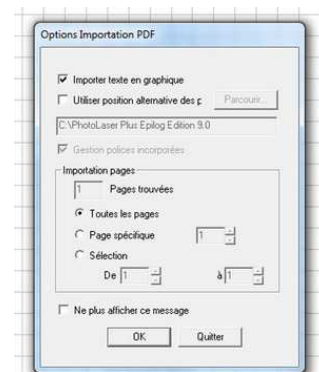
➤ **Ouvrir** le fichier PDF.

☞ Il est normalement sur la clé USB.

☞ Prendre le filtre « Tous ».



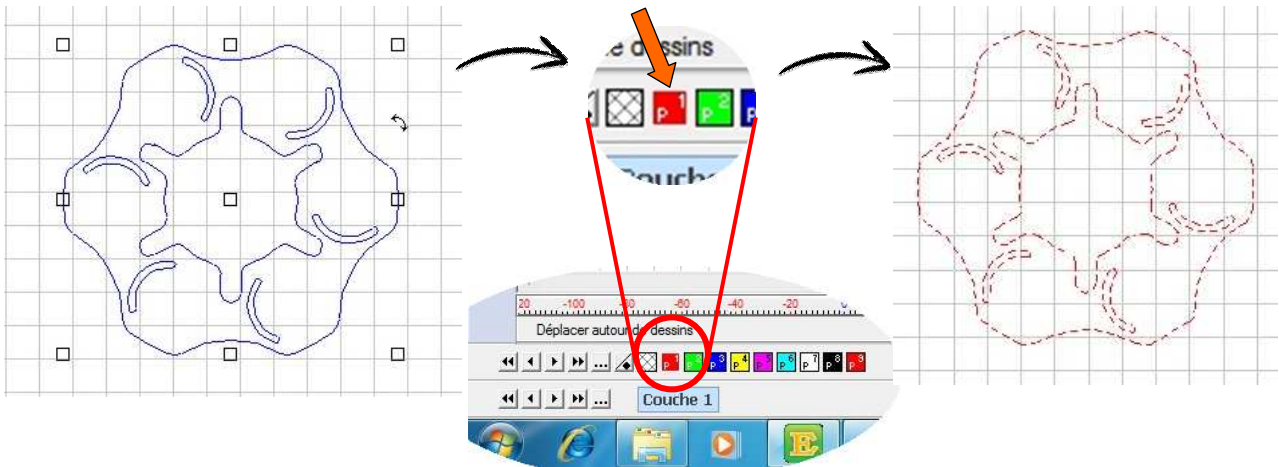
➤ **Conserver** les options d'importation par défaut.



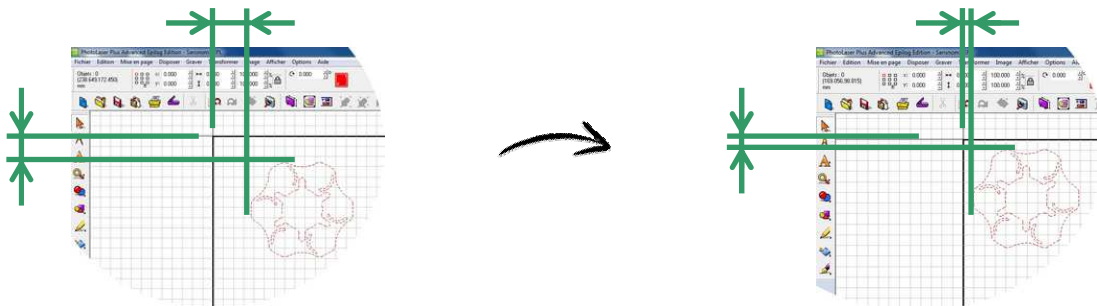
Le modèle de découpe apparaît dans le logiciel.

➤ Régler si nécessaire la couleur des traits sur **ROUGE** :

☞ On rappelle que la couleur **rouge** est pour la **découpe** et que la couleur **bleu** est pour la **gravure**.



➤ Déplacer le modèle au **coin supérieur gauche** et, en tout état de cause, là où la découpe aura effectivement lieu dans la machine.

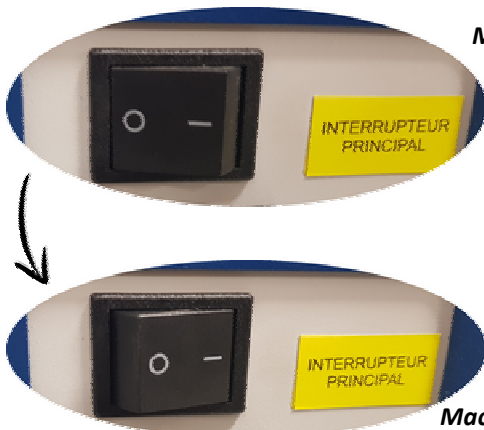


04

Préparer la machine



➤ Mettre sous tension la machine (mettre l'interrupteur principal sur « 1 »).



Machine éteinte

Machine allumée



L'interrupteur principal est sur le côté gauche de la machine.

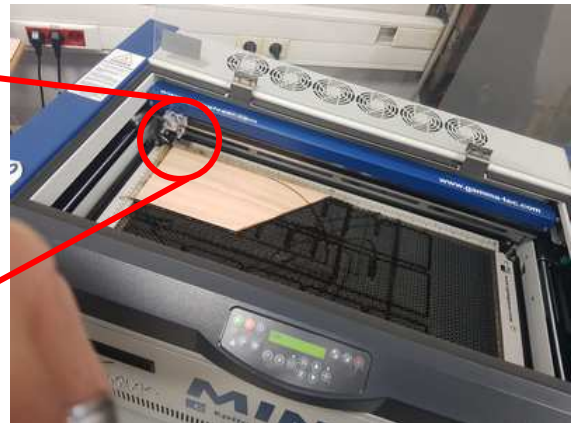
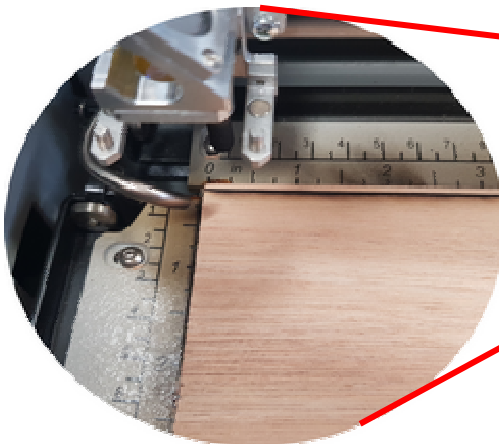


L'afficheur indique qu'aucun « Job » (travail) n'est disponible. C'est normal.



➤ **Positionner** la planche dans la machine.

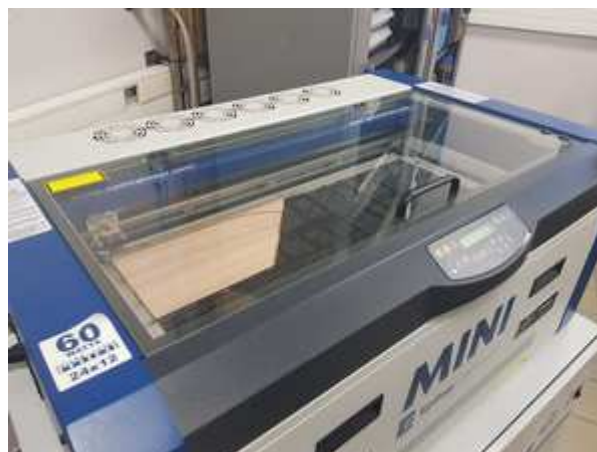
☞ *Le choix des dimensions de la planche doit être cohérent avec la zone de découpe.*



La planche est en butée en haut à gauche.

Veiller à respecter cette mise en position.

➤ **Fermer** le capot de la machine.

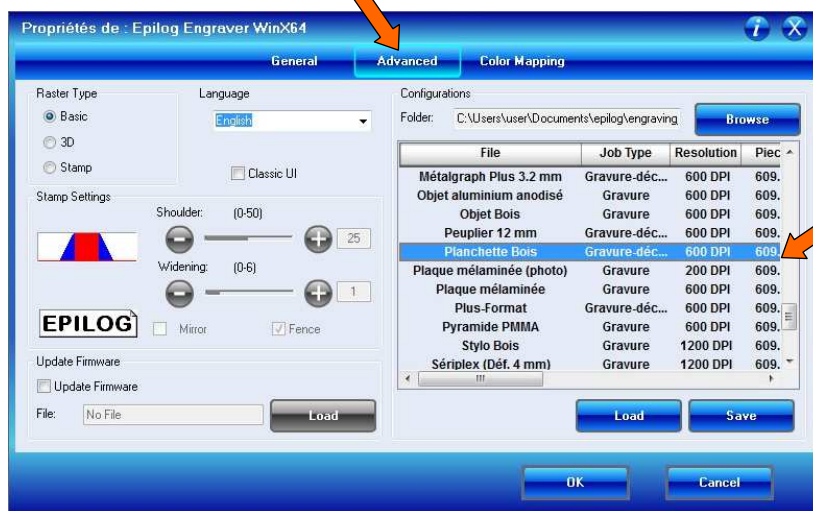
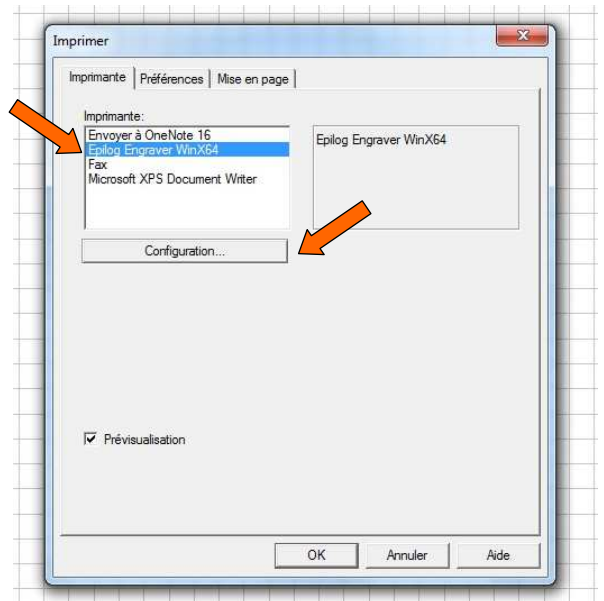


➤ Suivre le menu « Fichier >> Imprimer ».

➤ Sélectionner la bonne machine.

Epilog Engraver WinX64.

➤ Configurer la machine.

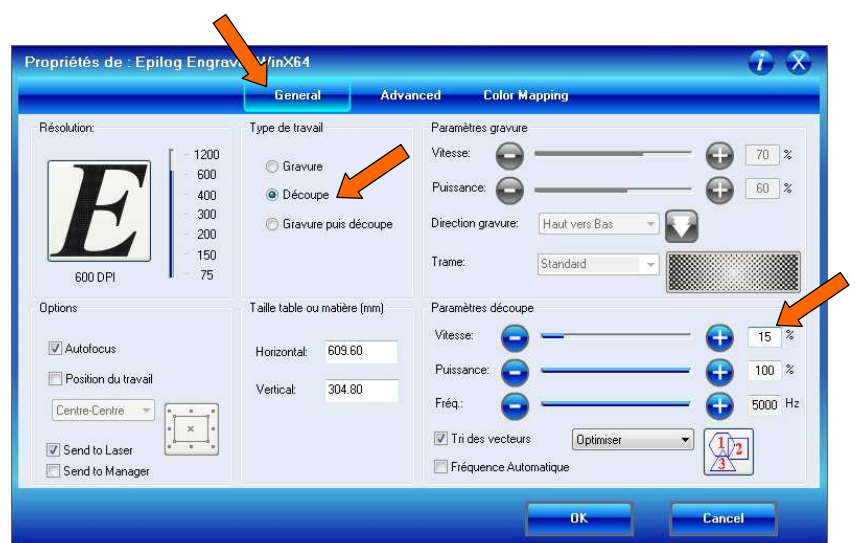


Prendre l'onglet « Advanced ».

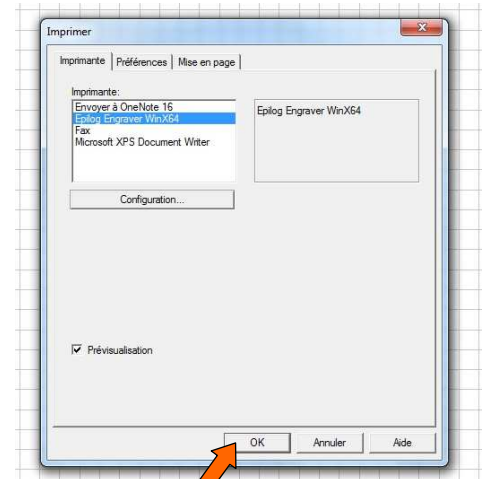
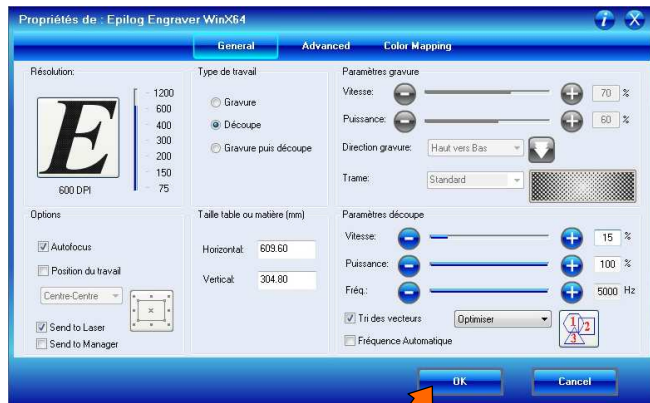
Sélectionner le bon matériau (ou celui qui s'approche le plus du matériau qui va être utilisé).

Régler la vitesse entre 15 % et 30 %.

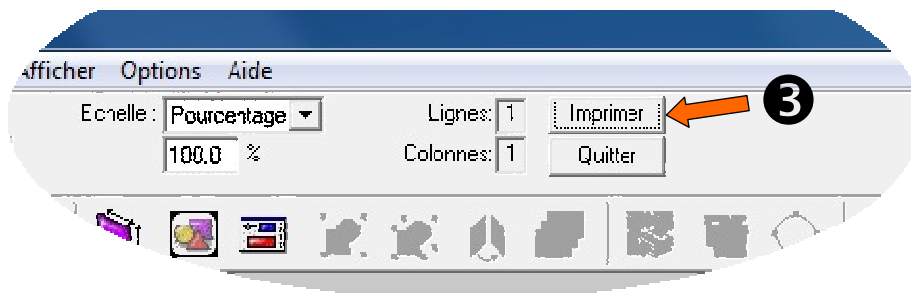
Ce paramètre pourra être à revoir si la découpe n'est pas complète.



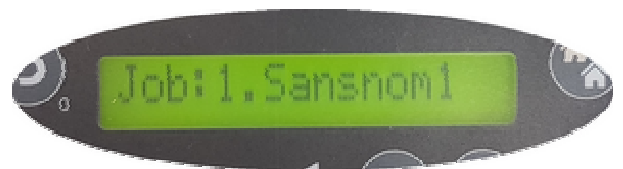
☞ **Valider** les boîtes de dialogue.



☞ **Envoyer** le travail d'impression à la machine.

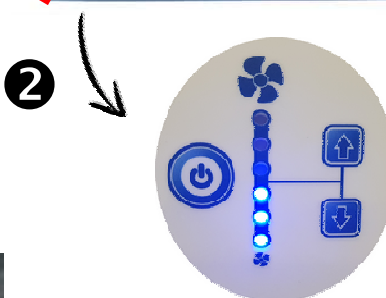
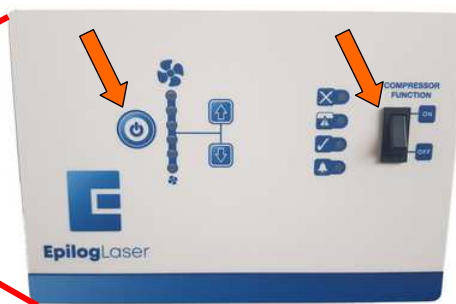


L'afficheur indique la présence d'un travail en attente.



Appeler le professeur pour vérification avant d'aller plus loin.

🔧 **Allumer** la ventilation.



🔧 **Valider** le travail à faire.



La découpe commence.



**Attention aux yeux !
Ne pas regarder la découpe en continu !**

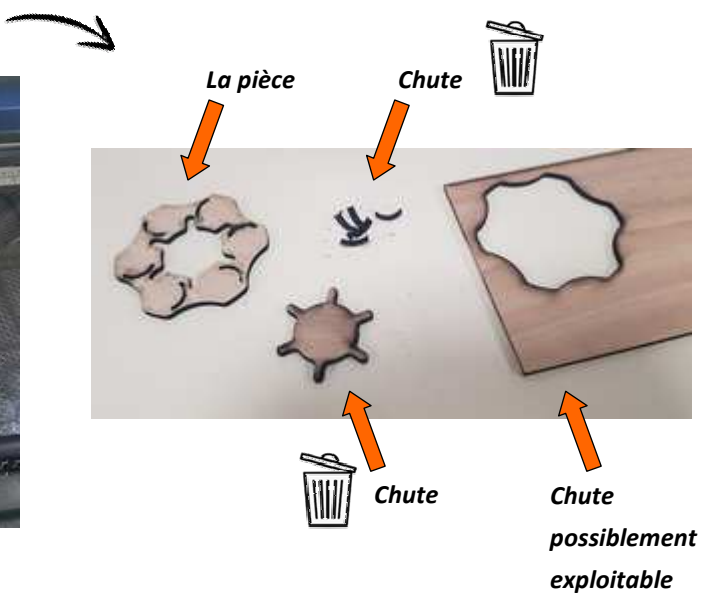


**Etre prêt à appuyer sur le bouton
« Arrêt d'urgence » en cas de soucis.**

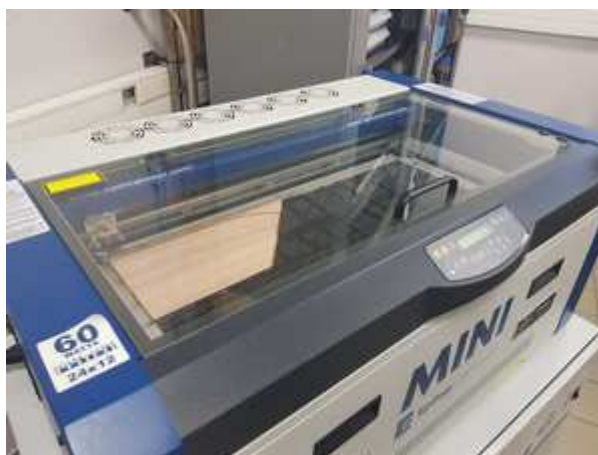


Attendre la fin de la découpe

↪ **Sortir** les éléments découpés.



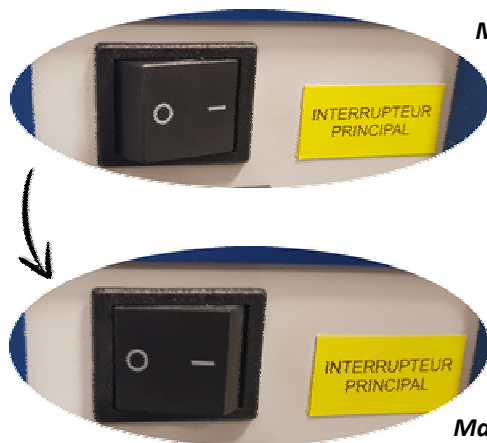
↪ **Fermer** le capot de la machine.



↪ **Éteindre** la ventilation.



↳ **Éteindre** la machine (mettre l'interrupteur principal sur « 0 »).



Machine allumée

Machine éteinte



L'interrupteur principal est sur le côté gauche de la machine.

↳ **Fermer** le logiciel **Epilog**.

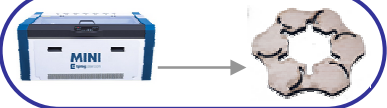
☞ *Il n'est pas nécessaire d'enregistrer quoi que ce soit.*

↳ **Éteindre** le PC à côté de la machine.



05

Finaliser la pièce obtenue



↳ **Observer** l'aspect général de la pièce.

↳ **Mesurer** les dimensions importantes.

↳ **Poncer** si nécessaire les contours noircis.

